

Włocławek, 29 marca 2024 r.

S.6223.1.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.) w związku z art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 j.t.), po rozpatrzeniu wniosku firmy „W. Lewandowski” Produkcja-Handel-Uslugi ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź, Fabryka Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek

orzekam

zmienić za zgodą strony decyzję ostateczną Prezydenta Miasta Włocławek z dnia 08.05.2006 r. znak: OŚ-7623-79-2/2006 udzielającą Firmie „W. Lewandowski” Produkcja-Handel-Uslugi ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji i przetwórstwa papieru zlokalizowanej na terenie Fabryki Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek, zmienioną decyzjami: z dnia 12.03.2012 r. znak: GKS.S.6223.4.2011; z dnia 17.07.2013 r. znak: S.6223.4.2013 r; z dnia 09.03.2015 r. znak: S.6223.10.214 oraz z dnia 24.08.2017 r. znak: S.6223.7.2017, w następujący sposób:

1. Zmienia się zapis punktu II.1 decyzji, który otrzymuje brzmienie:

Podstawowy profil działalności w zakładzie zlokalizowanym we Włocławku przy ul. Łęgskiej 12, należącym do Firmy "W. Lewandowski" PHU Wiesław Lewandowski, to produkcja papieru i jego przetworzenie do postaci m.in. zwojów i listków oraz ich pakowanie w opakowania jednostkowe i zbiorcze. Do wytwarzania papieru wykorzystywana jest makulatura i celuloza na bazie której w ciągu przygotowania masy maszyny papierniczej wytwarzana jest masa włóknista.

Firma „W. Lewandowski” PHU Wiesław Lewandowski eksploatuje jedną instalację przeznaczoną do produkcji papieru powiazaną z linią rozwłókniania makulatury (przygotowanie masy makulaturowej). Dobowa zdolność produkcyjna instalacji wynosi 75 Mg/dobę, przy maksymalnej prędkości roboczej 1200 mm/min.

Proces produkcyjny obejmuje:

- przygotowanie masy papierniczej,
- formowanie i suszenie wstęgi papieru,
- konfekcjonowanie.

W skład instalacji IPPC wchodzi obecnie maszyna papiernicza pracująca w nowoczesnej technologii Crescent former, która zastąpiła wykorzystywaną dotychczas technologię opartą na płaskim sicie.

Modernizacja instalacji polegała głównie na:

- 1) przygotowanie masy papierniczej:
 - zainstalowaniu nowych piaseczników wysoko stężeniowych, urządzeń sortująco-oczyszczających pulpę z zanieczyszczeń oraz baterii hydrocyklonów w procesie przygotowania masy papierniczej,
 - zainstalowaniu w układzie podczyszczania (klarowania) wody obiegowej II, filtra bębnowo-sitowego. Odprowadzony odsort z wody po filtrze jest zawracany do ponownego przerobu lub może być skierowany w razie potrzeby poza układ,
 - wyeliminowaniu stożka poprzez zainstalowanie w układzie podczyszczania (klarowania) wody obiegowej II, filtra bębnowo – sitowego,
- 2) formowanie i suszenie wstęgi papieru:

- zainstalowaniu (wymianie) cylindra yankee przystosowanego do prędkości 1200 m/min wraz zespołem sitowo filcowym, co umożliwiło zastosowanie technologii Crescent former zastępując technologię opartą na płaskim sicie,
 - zainstalowaniu nowego kotła do wytwarzania pary „Integrex” firmy Mingazzini (zasilany paliwem gazowym) do suszenia wstęgi papieru. Kocioł wyposażony jest w układ odzysku ciepła,
- 3) konfekcjonowanie papieru higienicznego – modernizacja umożliwiła przystosowanie dotychczas eksploatowanych linii do zwiększonej wydajności maszyny papierniczej.

Obecnie na terenie Fabryki Papieru eksploatowane będą 3 linie konfekcyjne:

- linia MAflex do papierów toaletowych i ręczników kuchennych z bibułki makulaturowej i celulozowej (do tej pory jako dwie linie HOBEMA oraz PERINI),
- linia ZZ do papierów ręcznikowych składanych z bibułki makulaturowej oraz celulozowej,
- linia Big Rola do papierów toaletowych i ręcznikowych typu AFH (away from home).

2. Zmienia się zapis punktu II.2 decyzji, który otrzymuje brzmienie:

Maksymalna wydajność instalacji do produkcji papieru:

Lp.	Oznaczenie i rodzaj instalacji	Zdolność produkcyjna	Gramatura
1	6. Instalacje w innych rodzajach działalności: 1) do produkcji: b) papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę	Max. zdolność produkcyjna 75 Mg/dobę	14-44 g/m ²

3. Zmienia się zapis punktu II.3 decyzji, który otrzymuje brzmienie:

1) Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw na potrzeby procesowe

Materiały, surowce, paliwa	Jednostka	Maksymalne zużycie
Energia elektryczna	MWh/rok	15 000
Energia cieplna	GJ/rok	310 000
Gaz	m ³ /rok	3 500 000
Woda do celów produkcyjnych, w tym produkcji pary	m ³ /rok	ok. 220 000
Celuloza	Mg/rok	25 000
Makulatura	Mg/rok	25 000

2) Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców i materiałów

Materiały, surowce, paliwa	Jednostka	Maksymalne zużycie
Środki retencyjne w tym krzemionka i środki do wiązania substancji kleistych	Mg/rok	91,5
Żywiec	Mg/rok	235,2
Barwniki	Mg/rok	17,0
Środki natryskowe	Mg/rok	36,5
Środki przeciwpienne	Mg/rok	29,5
Soda kaustyczna	Mg/rok	3,5
Środki do flokulacji i koagulacji	Mg/rok	3,5
Podchloryn sodu	Mg/rok	3,5
Chlorek sodu	Mg/rok	1,5
Środki myjące	Mg/rok	1,5

4. Zmienia się zapis punktu II.4 decyzji, który otrzymuje brzmienie:

W celu podniesienia efektywności energetycznej stosuje się następujące rozwiązania:

- stosowanie energooszczędnej technologii, poprzez zapewnienie odpowiedniej sprawności eksploatowanych instalacji i urządzeń,
- racjonalne zużycie paliw,
- modernizacja instalacji poprzez zainstalowanie nowocześniejszych urządzeń, zapewniających spadek zużycia niektórych mediów (energii, gazu) w przeliczeniu na tonę produktu,
- zainstalowanie nowego kotła do wytwarzania pary „Integrex” firmy Mingazzini (zasilany paliwem gazowym) do suszenia wstęgi papieru. Kocioł wyposażony jest w układ odzysku ciepła.

Ponadto prowadzony jest bieżący monitoring zużycia czynników energetycznych, procesy sterowania stosowane są w sposób zautomatyzowany, a stosowane silniki elektryczne i inne urządzenia mają odpowiednio dobraną wydajność, w celu zapewnienia jak największej energooszczędności.

Szacowane wskaźniki zużycia energii i paliwa gazowego w przeliczeniu na tonę papieru:

Rodzaj energii/paliwa	Jednostka	Prognozowany wskaźnik
Elektryczna	MWh/Mg wyprodukowanego papieru	0,59
Ciepła	GJ/Mg wyprodukowanego papieru	12,3
Gaz ziemny	m ³ /Mg wyprodukowanego papieru	138,89

Źródła energii:

Rodzaj energii	Jednostka	Ilość
Elektryczna	MWh/rok	15 000
Ciepła	GJ/rok	310 000

Energia elektryczna kupowana jest od firmy zewnętrznej. Przewidywane roczne zużycie energii elektrycznej przez instalację IPPC stanowi 95% całkowitej zużywanej energii w zakładzie.

5. Zmienia się zapis punktu II. 5.1. decyzji, który otrzymuje brzmienie:

Określenie współrzędnych oraz określenie poboru wody w nowych jednostkach, tj.: m³/s, m³/dobę oraz m³/rok, tj.:

Określenie współrzędnych studni, w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000.

Współrzędne studni, w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000:

X: 5836465,1

Y: 6573532,1

Określenie ilości pobieranej wody podziemnej w jednostkach, zgodnie z art. 403 ust.2. pkt. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, tj. maksymalnej ilości w m³ na sekundę, średniej ilości m³ na dobę oraz dopuszczalnej ilości w m³ na rok.

Q_{maxsek} = 0007 m³/s

Q_{śrd} = 480,0 m³/d

Q_{roczne} = 175 200,0 m³/rok

6. Zmienia się punktu II. 5.2. decyzji, który otrzymuje brzmienie:

Warunki odprowadzania ścieków do kanalizacji miejskiej zostało uregulowane wydanym odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC będą tak jak do tej pory odprowadzane do kanalizacji Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. we Włocławku, na podstawie zawartej umowy i obowiązującego pozwolenia wodnoprawnego. Ścieki przemysłowe wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu stają się ich własnością.

Ilość, stan i skład ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych został określony w obowiązującym na czas niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego pozwoleniu wodnoprawnym – decyzji Dyrektora Zarządu Zlewni we Włocławku znak: WA.ZUZ.7.4210.295.2021. HB z dnia 18 stycznia 2022 – pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód – wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu – Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o. we Włocławku, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z instalacji do produkcji papieru zlokalizowanej we Włocławku przy ul. Łęskiej 12 (dz. nr 1/5 i 1/29 m. Włocławek KM 48).

Lit c) pkt II 5.2. decyzji pn. Wody opadowe pozostaje bez zmian – Powierzchnia terenu, na którym zlokalizowana jest instalacja wynosi 0,6386 ha. Wody opadowe i roztopowe z terenów zabudowanych i utwardzonych w ilości maksymalnej 74 l/s odprowadzane są do kanalizacji miejskiej.

7. Zmienia się zapis punktu II.8.2 decyzji, który otrzymuje brzmienie:

Źródła hałasu odpowiedzialne za kształtowanie klimatu akustycznego wokół zakładu i związane z jego funkcjonowaniem:

- źródła punktowe zewnętrzne – wentylatory wywiewne zlokalizowane na dachu hali produkcyjnej i hali przetwórstwa oraz odpowietrzenie z pomp próżniowych (wyposażone w tłumiki hałasu),
- hala produkcyjna – maszyna papiernicza, rozwłókniacz wirowy,
- hala przetwórstwa papieru – linie produkcyjne przetwórstwa: linia Big Rola, linia ZZ oraz linia Marflex,
- warsztat techniczny – maszyny zainstalowane w warsztacie: frezarka pionowa oraz tokarka.

Znaczące źródła hałasu w przedmiotowej instalacji IPPC na terenie zakładu wraz z rozkładem ich czasu pracy:

Lp.	Urządzenie, lokalizacja	Czas pracy	
		dzień 6:00-22:00	noc 22:00-6:00
1	Źródła zewnętrzne punktowe – wentylatory wywiewne zlokalizowane na dachu hali produkcyjnej i hali przetwórstwa oraz odpowietrzenie z pomp próżniowych (wyposażone w tłumiki hałasu)	16	8
2	Hala produkcyjna – maszyna papiernicza, rozwłókniacz wirowy	16	8
3	Hala przetwórstwa – linie produkcyjne przetwórstwa (Big Rola, linia ZZ, linia Marflex)	16	8
4	Warsztat techniczny – frezarka pionowa, tokarka - warsztat	16	8

8. Zmienia się zapis punktu II.10.1 decyzji w wierszu 2, który otrzymuje brzmienie:

Produkcja papieru higienicznego o gramaturach od 14 do 44 g/m³.

9. Zmienia się zapis punktu II.10.2 decyzji zdanie 2 , który otrzymuje brzmienie:

Maszyna pracuje z wydajnością nie przekraczającą 75 Mg papieru na dobę.

10. Zmienia się zapis punktu III decyzji, który otrzymuje brzmienie:

1) Wielkość emisji godzinowej i rocznej ze źródeł emitora E1 (instalacja IPPC):

Symbol emitora	Opis emitora	Substancja	Wielkość emisji kg/h	Czas pracy h/rok	Wielkość emisji rocznej Mg/rok
E1	Emitor kotła Mingazzini typu PAR 25.48 oraz palnika gazowego Energy Bruciatori Indrustiali typ IBST 4M	Ditlenek azotu	0,8546	8064	6,65
		Ditlenek siarki	0,2886		2,33
		Pył ogółem	0,0412		0,33

Nie ustala się dopuszczalnej emisji czy o standard emisyjny dla tlenku węgla z uwagi na zapis art. 224 ust. 4 Prawo ochrony środowiska mówiącego o nieokreślanu dla instalacji objętej standardami emisyjnymi innych rodzajów gazów lub pyłów niż objęte standardami.

2) Wielkość emisji godzinowej i rocznej ze źródeł emitorów E2, E3-E6 (spoza instalacji IPPC):

Symbol emitora	Opis emitora	Substancja	Wskaźnik emisyjny kg/m ³ 10 ⁶	Wielkość emisji kg/h	Czas pracy h/rok	Emisja roczna Mg/rok
E2	Emitor kotła Hydroterm typu OT 50T wyposażony w palnik gazowy firmy Riello Typ Gulliver BS1 911 T1	Ditlenek azotu	1280,00	0,0064	3000	0,019
		Ditlenek siarki	2,00	0,004		0,0012
		Pył ogółem	15,00	0,00007		0,00022
		Tlenek węgla	360,00	0,0018	0,0054	
E3-E6	Emitor nagrzewnicy gazowej Yahtec	Ditlenek azotu	1280,00	0,0045	3000	0,013
		Ditlenek siarki	2,00	0,0003		0,0008
		Pył ogółem	15,00	0,00005		0,00016
		Tlenek węgla	360,00	0,0012		0,0038

Emisja roczna (łącznie)	Substancja	
	Ditlenek azotu	0,07
	Ditlenek siarki	0,004
	Pył ogółem	0,0008
	Tlenek węgla	0,2

Emisja z kotła i nagrzewnic.(kocioł gazowy wodny o mocy cieplnej 50 kW oraz 4 nagrzewnice gazowe o mocy cieplnej 35 kW każda) jest stosunkowo niewielka, a ponieważ są to źródła istniejące, zostały one uwzględnione w obliczeniach rozprzestrzeniania substancji w powietrzu. Łączna moc instalacji energetycznej nie przekracza 1 MW, w związku z czym nie kwalifikują się do zgłoszenia lub pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Kocioł wodny, i nagrzewnice gazowe nie stanowią części instalacji IPPC. Nie ustala się dopuszczalnej emisji dla tych źródeł.

Żadne z urządzeń nie przekracza także mocy cieplnej w paliwie 1 MW, wobec czego nie podlegają one standardom emisyjnym.

3) Standardy emisyjne z emitora E1 (instalacja IPPC):

Symbol emitora	Substancja	Standard emisyjny Gaz ziemny mg/m ³ ¹⁾
E1	Ditlenek azotu	100
	Ditlenek siarki	35
	Pył ogółem	5

¹⁾stężenie substancji w gazach odlotowych odniesione do warunków umownych temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa i 3% tlenu odniesienia w spalinach suchych

Standard emisyjny dla źródeł spalania został określony w oparciu o załącznik nr 5 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860).

4) Dane techniczne urządzeń - źródeł emisji

Emitor	Emisja z instalacji IPPC		Emisja z pozostałych urządzeń				
	E1	E1	E2	E3	E4	E5	E6
Opis urządzenia	Kocioł Mingazzini typu PAR 25.48	Palnik gazowy Energy Bruciatori Industriali typ IBST 4M	Kocioł Hydrotherm typu OT 50T wyposażony w palnik gazowy firmy Riello Typ Gulliver BS1 911 T1	Nagrzewnica gazowa Yahtec	Nagrzewnica gazowa Yahtec	Nagrzewnica gazowa Yahtec	Nagrzewnica gazowa Yahtec
Moc nominalna (ciepna w paliwie) MW	3,488	3,83	0,05	0,035	0,035	0,035	0,035
Sprawność %	95	95	91	91	91	91	91
Współczynnik nadmiaru powietrza λ	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Temperatura spalin K	433	433	413	393	393	393	393
Wilgotność spalin %	3	3	3	3	3	3	3
Wartość opałowa gazu ziemnego wysokometanowego MJ/m ³	36	36	36	36	36	36	36
Bmax m ³ /h	348,8	382,9	5,0	3,5	3,5	3,5	3,5
Obliczeniowy strumień spalin m ³ /h -warunki rzeczywiste	7 435,33	10 493,21	106,13	70,69	70,69	70,69	70,69
Czas pracy źródła h/rok	8064	8064	3000	3000	3000	3000	3000
Urządzenie redukujące	Brak	Brak	Brak	Brak	Brak	Brak	Brak

5) Parametry emitora E1 stanowiącego integralną część instalacji IPPC:

Symbol	Opis emitora	Wysokość komina m	Średnica wewnętrzna komina mm	Przepływ rzeczywisty maksymalny w kominie ¹ Nm ² /h	Strumień gazów w warunkach mownych ² Nm ³ /h	Prędkość wylotowa w warunkach maksymalnej wydajności źródła m/s	Temperatura wylotowa gazów K	Typ emitora

E1	Emitor Mingazzini typu PAR 25.48 oraz palnika gazowego Energy Bruciatori Indrustiali typ IBST 4M	13,51	850	35 342	19 985	17,3	433	otwarty
----	--	-------	-----	--------	--------	------	-----	---------

¹⁾ Strumień rzeczywisty przyjęty na podstawie zmierzonego podczas pomiarów strumienia objętości gazów. Strumień gazów w warunkach pomiaru (27 186 m³/h) został pomnożony przez współczynnik 1,3 w celu uzyskania rzeczywistej wielkości strumienia gazów obejmującego również strumień gorących oparów z suszenia wstęgi papieru

²⁾ Strumień spalin suchych, przeliczony z rzeczywistego strumienia gazów na temperaturę 273 K i na 3% tlenu odniesienia w spalinach suchych, przeliczony na ciśnienie 1013 kPa – ustalony do obliczeń na podstawie standardów emisyjnych (kocioł Mingazzini oraz palnik gazowy – emitor E1), warunki maksymalne

6) Parametry emitorów E2-E6 niebędących częścią integralną instalacji IPPC:

Symbol	Opis emitora	Wysokość komina m	Średnica wewnętrzna komina mm	Prędkość wylotowa w warunkach maksymalnej wydajności źródła m/s	Temperatura wylotowa gazów K	Typ emitora
E2	Emitor kotła Hydroterm typu OT 50T wyposażony w palnik gazowy firmy Riello Typ Gulliver BS1 911 T1	7,0	150	-1)	413	zadaszony
E4	Emitor nagrzewnicy gazowej Yahtec	7,6	80	-1)	393	poziomy
E5	Emitor nagrzewnicy gazowej Yahtec	7,6	80	-1)	393	poziomy
E6	Emitor nagrzewnicy gazowej Yahtec	7,6	80	-1)	393	poziomy
E7	Emitor nagrzewnicy gazowej Yahtec	7,6	80	-1)	393	poziomy

¹⁾ Nie uwzględnia się prędkości wylotowej dla emitora bocznego (poziomego) oraz zadaszonego

11. Zmienia się zapis punktu IV. 2. decyzji, który otrzymuje brzmienie:

„IV. Udzielam pozwolenia na wytwarzanie następujących rodzajów i ilości odpadów przez firmę „W. Lewandowski” PHU w Łodzi „Fabryka Papieru we Włocławku przy ul. Łęgskiej 12 w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji IV. ppkt 2. Odpady inne niż niebezpieczne:”

wprowadza się następujące zmiany:

- a) Zwiększa się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 03 03 07- mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury z 700,0 Mg/rok na 1000,0 Mg/rok;
- b) Zwiększa się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 15 01 02- opakowania z tworzyw sztucznych -

z 30,0 Mg/rok na 50,0 Mg/rok.

c) Zwiększa się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 15 01 03- opakowania z drewna z 12,0 Mg/rok na 50,0 Mg/rok.

d) Zwiększa się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 15 02 03- sorbenty, materiały filtracyjne, ubrania ochronne z 0,5 Mg/rok na 2,0 Mg/rok.

c) Zwiększa się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 17 04 05- żelazo i stal z 35,0 Mg/rok na 100,0 Mg/rok.

d) Dodaje się do wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne 5 kodów odpadów:

- 03 03 08 – Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu,

- 03 03 10 – Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji,

- 03 03 99 – Inne niewymienione odpady (preszpan mokry),

- 15 01 04 – Opakowania z metali

- 17 01 07 - Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.

W punkcie IV podpunkt 2 pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Prezydenta Miasta Wrocławsk z dnia 8 maja 2006r, znak: OŚ.7623-79-2/2006 po zmianach:

Tabela: „Odpady inne niż niebezpieczne” przyjmuje postać:

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury	03 03 07	1000,00
2	Odpady z sortowania papieru przeznaczone do recyklingu	03 03 08	240,00
3	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	2651,00
4	Inne niewymienione odpady – preszpan mokry	03 03 99	100,00
5	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	50,00
6	Opakowania z drewna	15 01 03	50,00
7	Opakowania z metali	15 01 04	100,00
8	Sorbenty, tkaniny do wycierania, zużyta odzież ochronna	15 02 03	2,00
9	Zużyte opony	16 01 03	0,60
10	Magnetyczne nośniki informacji	16 80 01	0,20
11	Gruz budowlany	17 01 01	15,00
12	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	15,00
13	Żelazo i stal	17 04 05	100,00
14	Mieszanki metali	17 04 07	10,00

Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych w związku z eksploatacją instalacji IPPC - rodzaje i ilości; gospodarowanie odpadami, magazynowanie odpadów:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wniósłowana ilość odpadów przekazanych do wytworzenia [Mg/rok]	Opis dalszego gospodarowania odpadami	Miejsca i sposób magazynowania odpadu
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,000	Odpady są przekazywane do przetworzenia lub unieszkodliwiania przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Procesy odzysku: R9 Procesy unieszkodliwiania: D9/D10	Odpady magazynowane selektywnie w zamykanych szczelnie beczkach, pojemnikach DPPL, hobokach lub innych pojemnikach, które do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę są przechowywane w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000	Odpady są przekazywane do przetworzenia lub unieszkodliwiania przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Procesy odzysku: R9 Procesy unieszkodliwiania: D9/D10	Odpady te są magazynowane selektywnie, w zamykanych szczelnie beczkach, pojemnikach DPPL, hobokach lub innych pojemnikach, które do czasu odbioru przez uprawniony podmiot są przechowywane w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,500	Odpady są przekazywane do przetworzenia lub unieszkodliwiania przez uprawnione podmioty posiadające odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającymi ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R7 Procesy unieszkodliwiania: D9/D10	Odpady te są magazynowane selektywnie, w zamykanych szczelnych, oznakowanych pojemnikach usytuowanych przy głównych urządzeniach i warsztatach służb utrzymania ruchu, a następnie przechowywane są w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,400	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia lub wpis do rejestru w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. Proces odzysku: R4, R5	Odpady te są magazynowane selektywnie, w specjalnym kontenerze, kartonie po oryginalnych nowych urządzeniach lub innych pojemnikach usytuowanych w zabezpieczonym Magazynie Odpadów Niebezpiecznych

16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane są do przetwarzania (odzysku) odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami lub wpis do rejestru w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami. Procesy odzysku: R4, R6	Odpady te są magazynowane selektywnie w pojemniku w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.
-----------	--------------------------------	-----	--	--

Wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w związku z eksploatacją instalacji IPPC - rodzaje i ilości; gospodarowanie odpadami, magazynowanie odpadów:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wnioskowana ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Opis dalszego gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury	1000,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R13 Procesy unieszkodliwiania: D5	Odrzuty z procesu rozwiłkniania makulatury są gromadzone luzem lub w postaci sprasowanych bel, kostek na wyznaczonym placu na terenie zakładu a następnie po podstawieniu kontenera ładowane do kontenera firmy odbierającej ten odpad i/lub magazynowane są w kontenerze ustawionym na terenie zakładu i wywożone przez podmiot uprawniony i/lub posiadający stosowne zezwolenie na dalsze gospodarowanie tymi odpadami, w tym na składowisko odpadów komunalnych. Przed wywozem napełnione kontenery są czasowo magazynowane na placu zlokalizowanym przy fabryce.
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	240,0	Odpady przekazywane są bezpośrednio do przetworzenia (recyklingu) w instalacji do produkcji papieru. Proces odzysku: R5, R13	Do czasu przekazania do recyklingu odpady papieru i tektury są gromadzone na hali produkcyjnej w sprasowanych belach,

				kostkach i lub na zewnątrz na wyznaczonym terenie zakładu
03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	2 651,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: D5	Po odwodnieniu w prasie odwadniającej będzie gromadzony luzem na wyznaczonym placu na terenie firmy lub w workach, kontenerach. Przez wywozem napełnione kontenery będą czasowo magazynowane na wyznaczonym placu na terenie zakładu
03 03 99	Inne niewymienione odpady (preszpan mokry)	100,0	Odpady przekazywane są bezpośrednio do przetworzenia (recyklingu) w instalacji do produkcji papieru. Proces odzysku: R5, R13	Odpady są segregowane według kolorów a następnie przekazywane do przetworzenia (recyklingu) w instalacji do produkcji papieru. Odpady co do zasady są przetwarzane na bieżąco lub mogą być magazynowane na wyznaczonym terenie zakładu luzem lub w postaci sprasowanych belek/kostek/rolek lub w skrzyniach, kontenerach, workach np. typu big bag
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R3	Odpady, do czasu przekazywania uprawnionym odbiorcom, są gromadzone luzem lub w postaci sprasowanych belek lub w kontenerze na wydzielonym miejscu na placu zakładowym
15 01 03	Opakowania z drewna	50,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami. Proces odzysku: R1 lub R11	Odpady drewniane w postaci głównie uszkodzonych palet lub skrzyń, płyty, koszy są składowane w uporządkowanych stosach na placu zakładowym. Odpady są sukcesywnie przekazywane pracownikom w celu wykorzystania na opał zgodnie z

				rozporządzeniem w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne oraz dopuszczonych metod ich odzysku. Odpady mogą też być przekazywane następnemu posiadaczowi posiadającemu wymagane zezwolenie na gospodarowanie tymi odpadami
15 01 04	Opakowania z metali	100,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R4	Wyznaczone na placu magazynowym, oznakowane miejsce magazynowania odpadów (kod i nazwa odpadów). Wszystkie zbierane odpady do czasu ich odbioru przez następnego posiadacza odpadów będą magazynowane przede wszystkim w kontenerach a także w różnego rodzaju pojemnikach, koszach, skrzyniach, workach odpornych na działanie odpadów w nich magazynowanie w tym np. typu big bag, przeznaczonych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów i lub alternatywnie, w zależności od gabarytów odpadów, luzem, w postaci sprasowanych kostek, belek, w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R4, R7 Proces unieszkodliwiania: D9	Odpady są zbierane i gromadzone selektywnie w oznakowanych pojemnikach różnej pojemności wykonanych z materiału odpornego na działanie odpadów w nich magazynowanych ustawionym w wydzielonym miejscu na terenie hal, pomieszczeń w miejscu wytwarzania

				oraz na wyznaczonym terenie na placu zakładowym
16 01 03	Zużyte opony	0,6	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R1, R3 Procesy unieszkodliwiania: D9	Odpady są zbierane i gromadzone w stalowym kontenerze lub luzem w uporządkowanych stosach wyposażonych w sprzęt p.poż. w wydzielonym miejscu magazynowania na terenie zakładu
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,2	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R12	Odpady są zbierane i gromadzone w wydzielonym miejscu – pomieszczeniu archiwum w budynku administracyjnym w pojemniku
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru lub odpad przekazywany będzie osobom fizycznym lub podmiotom niebędącymi przedsiębiorcami na mocy obowiązujących przepisów prawa. Proces odzysku: R5	Do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom, odpadu są gromadzone luzem lub w pojemnikach różnej pojemności wykonanych z materiału odpornego na działanie odpadów w nich magazynowanych w tym w kontenerach ustawionych w wydzielonym miejscu na placu zakładowym
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru lub odpad przekazywany będzie osobom fizycznym lub podmiotom niebędącymi przedsiębiorcami na mocy obowiązujących przepisów prawa. Proces odzysku: R5	Do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom, odpadu są gromadzone luzem lub w pojemnikach różnej pojemności wykonanych z materiału odpornego na działanie odpadów w nich magazynowanych w tym w kontenerach ustawionych w wydzielonym miejscu na placu zakładowym
17 04 05	Żelazo i stal	100,0	Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do	Odpady żelaza i stali są zbierane selektywnie na bieżąco i gromadzone luzem lub w pojemnikach różnej pojemności wykonanych z materiału odpornego na działanie

			<p>rejestr lub odpad przekazywany będzie osobom fizycznym lub podmiotom niebędącymi przedsiębiorcami na mocy obowiązujących przepisów prawa. Proces odzysku: R4, R11</p>	<p>odpadów w nich magazynowanych w tym w kontenerach przeznaczonych do magazynowania złomu ustawionych w wydzielonym miejscu na placu zakładowym.</p> <p>Odpady mogą być sukcesywnie przekazywane pracownikom w celu wykorzystania do wykonywania drobnych napraw i konserwacji zgodnie z rozporządzeniem w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne oraz dopuszczalnych metod ich odzysku. Odpady mogą też być przekazywane następnemu posiadaczowi posiadającemu wymagane zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami</p>
17 04 07	Mieszanki metali	10,0	<p>Odpad przekazywany do odzysku odbiorcy zewnętrznemu posiadającemu odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniających ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru lub odpad przekazywany będzie osobom fizycznym lub podmiotom niebędącymi przedsiębiorcami na mocy obowiązujących przepisów prawa. Proces odzysku: R4, R11</p>	<p>Odpady metali są zbierane selektywnie na bieżąco i gromadzone luzem lub w pojemnikach różnej pojemności wykonanych z materiału odpornego na działanie odpadów w nich magazynowanych w tym w kontenerach przeznaczonych do magazynowania złomu ustawionych w wydzielonym miejscu na placu zakładowym.</p> <p>Odpady mogą być sukcesywnie przekazywane pracownikom w celu wykorzystania do wykonywania drobnych napraw i konserwacji</p>

				zgodnie z rozporządzeniem w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne oraz dopuszczalnych metod ich odzysku. Odpady mogą też być przekazywane następnemu posiadaczowi posiadającemu wymagane zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami
--	--	--	--	--

12. Zmienia się zapis punktu V. decyzji, który otrzymuje brzmienie:

Podpunkt V.1 a), b) w brzmieniu: „Określam następujące warunki odzysku odpadów”

Zastąpić Tabelą z odpadami przeznaczonymi do odzysku zastępuje się tabelą w brzmieniu:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]		Proces
		Wg aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego	Wnioskowana	
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	4 000	27 375	R3, R12, R13
03 03 99	Inne niewymienione odpady (preszpan mokry)	2 000	27 375	R3, R12, R13
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000	27 375	R3, R12, R13
19 12 01	Papier i tektura	9 000	27 375	R3, R12, R13
20 01 01	Papier i tektura	1 000	27 375	R3, R12, R13
Razem		24 000	27 375	

12.1. Opis miejsca magazynowania makulatury podlegającej przetworzeniu – magazyn makulatury (surowców):

- wymiary obiektu:

o powierzchnia [m²]: 835

o wysokość [m]: 3,60

o kubatura [m³]: 3006

- rzeczywiste wymiary miejsca magazynowania, mając na uwadze powierzchnie wyłączone (tj.: ciągi komunikacyjne luk – wciąganie na przetwórstwo, rejon przy wrotach rozładunkowych, dojazd do magazynu silników, droga ewakuacyjna wzdłuż ściany) oraz rzeczywistą wysokość składowania:

o powierzchnia [m²]: 646

o wysokość [m]: 3,00

o kubatura [m³]: 1938

12.1.1. Największa masa odpadów do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, z uwzględnieniem wymiarów miejsca magazynowania, przy założeniu gęstości makulatury na poziomie 0,24 Mg/m³ daje całkowitą największą pojemność miejsca magazynowania – magazynu makulatury: 465 Mg, co zapewnia bezpieczne magazynowanie maksymalnej masy przewidzianej do magazynowania w jednym czasie tj.: 310 Mg.

- opis techniczny miejsca magazynowania odpadów: Magazyn makulatury stanowi pomieszczenie murowane, przeznaczone do magazynowania kostek, belek rolek i/lub w workach i innych pojemnikach makulatury składowanych warstwowo bezpośrednio na posadzce. Pomieszczenie posiada betonową, szczelną posadzkę. Magazyn jest miejscem zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych i dostępem ludzi (osób nieuprawnionych), a także zwierząt.

- sposób magazynowania odpadów: Odpad w postaci makulatury magazynowany jest w kostkach, belach, rolkach, workach pojemnikach w sposób uporządkowany, w wyznaczonych miejscach.

- magazynowanie odpadów odbywa się z zachowaniem zasad bezpieczeństwa obowiązujących w działalności związanej z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów, z uwzględnieniem wymogów przewidzianych dla każdego rodzaju odpadu, w tym przede wszystkim ich składu chemicznego i fizycznego, stanu skupienia oraz zagrożeń, które mogą powodować odpady

12.2. Opis miejsca magazynowania makulatury podlegającej przetworzeniu – wyznaczone miejsce na placu składowym zlokalizowanym na terenie zakładu:

- wymiary obiektu:

o powierzchnia [m²]: 375

o wysokość składowania [m]: 3,50

o kubatura [m³]: 1312.

Zgodnie z art. 25 ust. 4a ustawy o odpadach w ramach zbierania odpadów maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, nie przekroczy połowy maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, ponieważ:

- maksymalną łączną masę odpadów magazynowanych w jednym czasie przyjęto na poziomie 322 Mg

- natomiast łączną maksymalną masę odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg] przyjęto na poziomie: 27 375 Mg.

12.2.1. Największa masa odpadów do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, z uwzględnieniem wymiarów miejsca magazynowania, przy założeniu gęstości odpadów na poziomie 0,24 Mg/m³ daje całkowitą największą pojemność miejsca magazynowania na wyznaczonym miejscu placu składowego: 315 Mg, co zapewnia bezpieczne magazynowanie maksymalnej masy przewidzianej do magazynowania w jednym czasie tj.: 310 Mg

- sposób magazynowania odpadów: odpady magazynowane będą w kostkach, belach, rolkach, workach pojemnikach, kontenerach w sposób uporządkowany, w wyznaczonych miejscach.

- magazynowanie odpadów odbywa się z zachowaniem zasad bezpieczeństwa obowiązujących w działalności związanej z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów, z uwzględnieniem wymogów przewidzianych dla każdego rodzaju odpadu, w tym przede wszystkim ich składu chemicznego i fizycznego, stanu skupienia oraz zagrożeń, które mogą powodować odpady.

12.3. Na terenie zakładu na placu zlokalizowane jest również wydzielone miejsce do magazynowania odpadów o kodzie 20 01 01 Papier i tektura

Opis miejsca magazynowania makulatury podlegającej przetwarzaniu – wyznaczone miejsce na placu składowym zlokalizowanym na terenie zakładu (dla magazynowania odpadów o kodzie 20 01 01 Papier i tektura):

- wymiary obiektu:

o powierzchnia [m²]: 40

o wysokość składowania [m]: 2,5

o kubatura [m³]: 100

12.3.1. Największa masa odpadów do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, z uwzględnieniem wymiarów miejsca magazynowania, przy założeniu gęstości odpadów na poziomie 0,24 Mg/m³ daje całkowitą największą pojemność miejsca magazynowania na wyznaczonym miejscu placu składowego: 24 Mg, co zapewnia bezpieczne magazynowanie maksymalnej masy przewidzianej do magazynowania w jednym czasie tj.: 22 Mg.

- sposób magazynowania odpadów: odpady magazynowane będą w kostkach, belach, rolkach, workach pojemnikach, kontenerach w sposób uporządkowany, w wyznaczonych miejscach.

- magazynowanie odpadów odbywa się z zachowaniem zasad bezpieczeństwa obowiązujących w działalności związanej z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów, z uwzględnieniem wymogów przewidzianych dla każdego rodzaju odpadu, w tym przede wszystkim ich składu chemicznego i fizycznego, stanu skupienia oraz zagrożeń, które mogą powodować odpady.

Rodzaje i ilości przewidzianych do magazynowania odpadów do przetworzenia – magazyn makulatury na placu i w hali

Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów do magazynowania	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Całkowita pojemność magazynu [Mg]
------------	----------------	-----------------------	--	--	-----------------------------------

			w tym samym czasie [Mg]		
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Magazyn makulatury, oraz wyznaczone miejsce na placu	310	27 375	465
03 03 99	Inne niewymienione odpady (preszpan mokry)	Magazyn makulatury, oraz wyznaczone miejsce na placu	310	27 375	
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazyn makulatury, oraz wyznaczone miejsce na placu	310	27 375	
19 12 01	Papier i tektura	Magazyn makulatury, oraz wyznaczone miejsce na placu	310	27 375	
20 01 01	Papier i tektura	Wyznaczone miejsce na placu	22	27 375	24
Razem			332	27 375	

13. Zmienia się zapis punktu VIII decyzji, który otrzymuje brzmienie:

Najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości ok. 150 m w kierunku południowo-wschodnim od granicy zakładu i według miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Włocławek jest to zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna.

Dla powyższych terenów obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu zgodnie z poniższą tabelą.

Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu	
	Pora dnia $L_{Aeq D}$	Pora nocy $L_{Aeq N}$
Lp. 3a – tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45

Poza najbliższą zabudową mieszkaniową wielorodzinną, w pozostałych kierunkach występują tereny oznaczone jako zabudowa przemysłowa, usługowa oraz tereny rozmieszczenia obiektów handlowych o powierzchni sprzedaży powyżej 2000 m².

14. Zmienia się zapis punktu IX decyzji, który otrzymuje brzmienie:

Warunki na wprowadzanie ścieków do kanalizacji miejskiej, tj.:

Warunki odprowadzania ścieków do kanalizacji miejskiej zostało uregulowane wydanym odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC będą tak jak do tej pory odprowadzane do kanalizacji Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. we Włocławku, na podstawie zawartej umowy i obowiązującego pozwolenia wodnoprawnego. Ścieki przemysłowe wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu stają się ich własnością.

15. Zmienia się zapis punktu XI.1.1 decyzji, poprzez usunięcie wiersza:

Emisji pyłów, wykonywane jeden raz w roku na emitorze E2.

16. Zmienia się zapis punktu XI.2. decyzji, który otrzymuje brzmienie:

1/. Zgodnie z art. 237a ustawy o odpadach spółka sporządza zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi, które są wprowadzane do BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami) do 15 marca każdego roku poprzez stronę internetową za pośrednictwem indywidualnego konta.

2/. Zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach posiadacz odpadów jest obowiązany prowadzić na bieżąco ich ilościową i jakościową ewidencję. Ewidencja powinna być prowadzona z zastosowaniem następujących dokumentów:

- kart ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- kart przekazania odpadu.

Dokumenty, na podstawie których ewidencja odpadów została sporządzona, należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

3/. Poza prowadzeniem monitoringu w oparciu o ewidencję przywożonych odpadów na teren zakładu, ustawa o odpadach nakłada na posiadacza odpadów zobligowanego do uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów obowiązek prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania zgodnie z art. 25 ust. 6a tejże ustawy:

Posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę, o którym mowa w art. 3 ust.1 pkt 5 lit.a, lub zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów, zgodnie z ust. 6b–6f, 6h i 6i oraz przepisami wydanymi na podstawie ust.8a.

4/. Ponadto, posiadacz odpadów zobowiązany jest do przestrzegania szeregu uwarunkowań związanych w koniecznością prowadzenia monitoringu wizyjnego miejsca magazynowania – art. 25 ust. 6b, 6d i 6e: Zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów przechowuje się przez miesiąc od daty dokonania zapisu.

Wizyjny system kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów prowadzi się przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu.

Posiadacz odpadów obowiązany jest do właściwego przechowywania i zabezpieczenia zapisu obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży.

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów określa dodatkowe, szczegółowe wymagania dotyczące prowadzenia monitoringu wizyjnego miejsc magazynowania odpadów, wymogów dla urządzeń technicznych monitoringu, a także sposoby zapisu i przechowywania obrazu.

Zgodnie z par. 2 ust. 1 i 3 system kontroli zapewnia rejestrację obrazu obejmującą:

- 1) całą powierzchnię magazynowanych lub składowanych odpadów;
- 2) drogi dojazdowe znajdujące się w miejscu magazynowania lub składowania odpadów, do odległości 15 m od krawędzi zewnętrznej magazynowanych lub składowanych odpadów;
- 3) pas zewnętrzny otaczający magazynowane lub składowane odpady o szerokości 5 m, a w przypadku gdy podmiot obowiązany do prowadzenia systemu kontroli posiada tytuł prawny do pasa o szerokości mniejszej niż 5 m – pas zewnętrzny otaczający magazynowane lub składowane odpady w zakresie, w jakim podmiot obowiązany do prowadzenia systemu kontroli posiada tytuł prawny do tego pasa.

W przypadku magazynowania lub składowania odpadów w pomieszczeniu zamkniętym system kontroli zapewnia rejestrację obrazu obejmującą:

- 1) magazynowane lub składowane odpady do granicy ścian wewnętrznych tego pomieszczenia, bez pasa otaczającego magazynowane lub składowane odpady;
- 2) bramę wjazdową i wyjazdową do tego pomieszczenia.

17. Po punkcie XI.1.1. wprowadza się punkt XI.1.1.1 w brzmieniu:

XI.1.1. Warunki w zakresie ochrony przeciwpożarowej na podstawie postanowienia Komendanta Miejskiej Straży Pożarnej we Włocławku z dnia 04.10. 2023r, znak: PZ.5260.4.6.2.2023.6.KB

1/ Przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.

2/ Przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.

3/ Zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- Zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas.
- Ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie.
- Ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe.
- Możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób.
- Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

18. Pozostałe punkty decyzji ostatecznej Prezydenta Miasta Włocławek z dnia 08.05.2006 r. znak: OŚ-7623-79-2/2006 udzielającą Firmie „W. Lewandowski” Produkcja-Handel-Uslugi ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji i przetwórstwa papieru zlokalizowanej na terenie Fabryki Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek, zmienioną decyzjami: z dnia 12.03.2012 r. znak: GKS.S.6223.4.2011; z dnia 17.07.2013 r. znak: S.6223.4.2013 r; z dnia 09.03.2015 r. znak: S.6223.10.214 oraz z dnia 24.08.2017 r. znak: S.6223.7.2017, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 05.03.2020 r. (wpływ do tut. organu również w dniu 05.03.2020 r.) właściciel Firmy „W. Lewandowski” PHU Wiesław Lewandowski ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź wystąpił do tut. organu

o zmianę ostatecznej decyzji Prezydenta Miasta Włocławek z dnia 08.05.2006 r. znak: OŚ-7623-79-2/2006 udzielającą Firmie „W. Lewandowski” Produkcja-Handel-Uslugi ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji i przetwórstwa papieru zlokalizowanej na terenie Fabryki Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek, zmienioną decyzjami: z dnia 12.03.2012 r. znak: GKS.S.6223.4.2011; z dnia 17.07.2013 r. znak: S.6223.4.2013 r.; z dnia 09.03.2015 r. znak: S.6223.10.214 oraz z dnia 24.08.2017 r. znak: S.6223.7.2017.

Do wniosku została załączona dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w wersji papierowej oraz w wersji elektronicznej, potwierdzenie opłaty skarbowej i rejestracyjnej za wydanie pozwolenia, potwierdzenie złożenia operatu przeciwpożarowego do Komendanta Straży dla wydania postanowienia oraz zaświadczenia o niekaralności, oświadczenia.

Wnioskowana zmiana jest zmianą istotną i dotyczy:

- zmiany zdolności produkcyjnej instalacji, poprzez zastosowanie urządzeń nowocześniejszych, o większej wydajności i mniejszej energochłonności;
- zmiany dopuszczalnych wielkości emisji substancji do powietrza związanych z zainstalowaniem nowych źródeł emisji;
- uaktualnienia ilości zużywanych surowców, materiałów i paliw;
- uaktualnienia ilości i miejsc magazynowania wytwarzanych i przetwarzanych odpadów.

W zakresie gospodarki odpadami obecnej dokumentacji zmiana dotyczy zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów w przypadku 3 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- 03 03 07 - mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury – wnioskuje się o zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu z 700 Mg rocznie do 1000 Mg rocznie, czyli o 300 Mg więcej. Z uwagi na planowany wzrost zdolności i wielkości produkcji do 75 ton na dobę, zwiększeniu ulegnie również główny wytwarzany odpad z produkcji, czyli odrzuty przerobionej makulatury,
- 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych – wnioskuje się o zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu z 30 Mg rocznie do 50 Mg rocznie, czyli o 20 Mg więcej. Z uwagi na planowany wzrost zdolności i wielkości produkcji do 75 Mg na dobę,
- 15 01 03 - opakowania z drewna – wnioskuje się o zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu z 12 Mg rocznie do 50 Mg rocznie, czyli o 38 Mg więcej. Z uwagi na planowany wzrost zdolności i wielkości produkcji do 75 Mg na dobę, surowce dowożone do fabryki mogą być dostarczone na uszkodzonych nie nadających się do dalszego użycia paletach,
- 15 02 03 – sorbenty, materiały filtracyjne, ubrania ochronne – wnioskuje się o zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu z 0,5 Mg rocznie do 2,0 Mg rocznie, czyli o 1,5 Mg więcej. Z uwagi na planowany wzrost zdolności i wielkości produkcji do 75 Mg na dobę,
- 17 04 05 - żelazo i stal - wnioskuje się o zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu z 35 Mg rocznie do 100 Mg rocznie. Powodem wzrostu ilości wytwarzanego odpadu są bieżące systematyczne remonty, konserwacje i naprawy w tym instalacji technologicznych i pomocniczych

oraz o:

- dodanie do wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne 5 kodów odpadów:
 - 03 03 08 – Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu,
 - 03 03 10 – Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji,
 - 03 03 99 – Inne niewymienione odpady (preszpan mokry),
 - 15 01 04 – Opakowania z metali

- 17 01 07 - Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06.

Z uwagi na obecną możliwość wytwarzania tych rodzajów odpadów. Na etapie poprzedniej zmiany pozwolenia zintegrowanego w 2017 r. wnioskowano o usunięcie powyższych odpadów z listy odpadów wytwarzanych ze względu na brak możliwości ich wytworzenia w instalacji IPPC w tamtym czasie w Fabryce Papieru we Włocławku.

Inwestor wnioskuje o dodanie kodu odpadów 15 01 04 w ilości 100 Mg/rok ze względu na możliwość wytwarzania tych typów odpadów. Obecnie dostawcy makulatury w celu zabezpieczenia na czas transportu stosują spinanie paczek/kostek, belek, rolek drutem stalowym taśmami umieszczają odpad w koszach metalowych, pojemnikach metalowych, DPPL-ach stąd konieczność włączenia kodu odpadów do katalogu odpadów wytwarzanych.

Dla pozostałych odpadów wytwarzanych w instalacji IPPC określonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym nie przewiduje się żadnych zmian.

W związku z obowiązującą od dnia 5 września 2018 r. zmianą ustawy o odpadach wprowadzoną przez ustawę z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592) nakładającą nowe obowiązki na podmioty w związku z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów, Fabryka Papieru W. Lewandowski we Włocławku przedstawił wymagane dokumenty – zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, operat przeciwpożarowy, postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w sprawie uzgodnienia operatu przeciwpożarowego oraz informacje oraz dane w zakresie przetwarzania odpadów:

- miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów,
- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Na podstawie ww. ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw oraz ustawy z dnia 19 lipca 2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw należy złożyć wniosek o zmianę posiadanych decyzji w zakresie przetwarzania odpadów. W związku z powyższym wnioskodawca wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiając dokumentację uwzględniającą m.in. wszystkie zmiany wynikające z nowelizacji ustawy o odpadach w odniesieniu do prowadzonego przetwarzania i wytwarzania odpadów, aktualizacji rodzajów, ilości oraz sposobów magazynowania i dalszego gospodarowania odpadami, a także zmian związanych z obowiązującą od dnia 05.09.2018 r. zmianą ustawy o odpadach wprowadzoną przez ustawę z dnia 20.07.2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, nakładających nowe obowiązki na podmioty w związku z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów.

Z uwagi na wprowadzony w marcu 2020 roku na terenie kraju stan zagrożenia epidemicznego z powodu rozprzestrzeniania się choroby zakaźnej wywołanej wirusem SARS-CoV-2 („COVID-19”),

a następnie wprowadzony stan epidemii, zgodnie z art. 15z z ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz.U. poz. 374), z mocy prawa bieg terminów w postępowaniu administracyjnym nie rozpoczynał się, zaś bieg terminów rozpoczętych uległ zawieszeniu. Dopiero w przypadku odwołania stanu epidemii lub ewentualnie wprowadzonego w jego miejsce stanu zagrożenia epidemicznego, terminy, które nie uległy rozpoczęciu rozpoczynają swój bieg, natomiast terminy, które uległy zawieszeniu, będą dalej. Rozpoczęcie biegu terminów, jak i kontynuowanie terminów zawieszonych następuje z mocy prawa.

Wobec powyższego o wszczęciu postępowania w niniejszej sprawie zawiadomiono pismem z dnia 05.06.2020 r. znak: S.6223.1.2020.

W dniu 08.06.2020 r. znak: S.6223.1.2020 wezwano Firmę „W. Lewandowski” PHU Wiesław Lewandowski ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź do uzupełnienia braków formalnych wniosku złożonego do tut. organu w dniu 05.03.2020 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów o następujące dokumenty:

- operat przeciwpożarowy z postanowieniem uzgadniającym,
- wskazanie proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń,

w terminie 21 dni od dnia doręczenia wezwania.

Pismem z dnia 10.06.2020 r. znak: UA.AB.6740.320.2020 Wydział Urbanistyki i Architektury tut. Urzędu przekazał do organu ochrony środowiska tut. Urzędu pismo Pana Roberta Wrony – Dyrektora Fabryki Papieru „W. Lewandowski” we Włocławku w sprawie uzupełnienia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Mając na uwadze przedłożone uzupełnienie, o którym mowa powyżej, pismem z dnia 16.06.2020 r. znak: S.6223.1.2020 tut. organ ponownie wystąpił do Dyrektora Fabryki Papieru we Włocławku przekazując wyjaśnienia, że z uzgodnienia Komendanta Miejskiego Straży Pożarnej oraz z samej treści operatu przeciwpożarowego, wynika szereg niezgodności z przepisami p.poż i w związku z tym usunięcie kilku z nich jest niemożliwe ze względu na proces technologiczny prowadzony przez zakład. Wnioskodawca musi uzyskać zgodę w formie postanowienia Komendanta Wojewódzkiego PSP w Toruniu na odstąpienie od przepisów p.poż lub na zastosowanie rozwiązań zamiennych w stosunku do wymagań ochrony przeciwpożarowej. Termin realizacji zadania według operatu przeciwpożarowego został określony na dzień 31.08.2020 r. W interesie strony wnioskującej o zmianę przedmiotowego pozwolenia jest zawieszenie postępowania administracyjnego w tej sprawie, celem zachowania biegu procedury i nie uchybienia terminom administracyjnym oraz pozytywnym zakończeniu sprawy dla strony występującej z wnioskiem. Pouczono wnioskodawcę, że powinien na podstawie art. 98 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego wystąpić z wnioskiem o zawieszenie postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego jak wyżej, wszczętego na wniosek Firmy „W. Lewandowski” z dnia 05.03.2020 r. i określić termin zawieszenia tego postępowania.

Pismem z dnia 18.06.2020 r. Dyrektor Fabryki Papieru we Włocławku poinformował, że firma jest na etapie opracowania ekspertyzy technicznej z zakresu ochrony przeciwpożarowej celem uzyskania rozwiązań zastępczych w związku z nieprawidłowościami zawartymi w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonych postanowieniem Komendanta Miejskiego Straży Pożarnej we Włocławku.

Pismem z dnia 26.06.2020 r. Dyrektor Fabryki Papieru we Włocławku poinformował, że proponowaną formą zabezpieczenia roszczeń będzie polisa ubezpieczeniowa. Wysokość zabezpieczenia roszczeń

zaproponowana przez wnioskodawcę została wyliczona na podstawie iloczynu 350 Mg i stawki 200 zł (papier i tektura), łączna kwota 75 tysięcy złotych.

Pismem z dnia 02.09.2020 r. wpłynął wniosek Roberta Wrony – Dyrektora Fabryki Papieru „W. Lewandowski” we Włocławku o zawieszenie przedmiotowego postępowania.

Postanowieniem z dnia 03.09.2020 r. znak: S.6223.1.2020 Prezydent Miasta Włocławek zawiesił postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Prezydenta Miasta Włocławek z dnia 08.05.2006 r. znak: OS-7623-79-2/2006 udzielającą Firmie „W. Lewandowski” Produkcja-Handel-Uslugi ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji i przetwórstwa papieru zlokalizowanej na terenie Fabryki Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek, ze zmianami do czasu uzyskania i dostarczenia tut. organowi zgody na odstępstwa od przepisów p.poż lub na zastosowanie rozwiązań zamiennych w stosunku do wymagań ochrony przeciwpożarowej Komendanta Wojewódzkiego PSP w Toruniu na odstępstwa w formie postanowienia.

Wnioskiem z dnia 11.08.2023 r. (wpływ do tut. organu w dniu 01.09.2023 r.) Firma „W. Lewandowski” zwróciła się do tut. organu z prośbą o wznowienie zawieszono postępowania administracyjnego. Ponadto, wnioskodawca przedłożył dokument pod nazwą „Wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego” wraz z załącznikami.

Postanowieniem z dnia 11.09.2023 r. znak: S.6223.1.2020 Prezydent Miasta Włocławek podjął na wniosek strony zawieszono również na wniosek strony postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Firmy „W. Lewandowski” PHU Wiesław Lewandowski ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź, Fabryka Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek.

Pismem z dnia 11.09.2023 r. Dyrektor Fabryki Papieru we Włocławku wyjaśnił, że przedłożona dokumentacja, o której mowa wyżej, stanowi materiał uzupełniający do podjęcia zawieszono postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Pismami z dnia 11.09.2023 r. znak: S.6223.1.2020 tut. organ wystąpił do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura we Włocławku o kontrolę instalacji, obiektu budowlanego, miejsc magazynowania oraz wydanie opinii w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku o kontrolę instalacji w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o której mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu uzgadniającym warunki zawarte w tym operacie.

W dniu 19.09.2023 r. na terenie Fabryki Papieru we Włocławku odbyła się kontrola w obecności Dyrektora ww. zakładu, przedstawiciela Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura we Włocławku w obecności przedstawicieli Prezydenta Miasta Włocławek.

Postanowieniem z dnia 04.10.2023 r. znak: PZ.5260.4.6.2.2023.6.KB Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej Karola Cachnij oraz specjalistę p.poż. Jacka Goleckiego, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego PSP we Włocławku postanowieniem z dnia 13.02.2023 r. znak: PZ.5260.4.6.2.2023.2.KB.

Postanowieniem z dnia 10.11.2023 r. znak: WIOŚ-DWo-Dzl.7041.1.36.2023.JSz Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura we Włocławku stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do przetwarzania odpadów eksploatowaną przez Firmę „W. Lewandowski” Fabryka Papieru we Włocławku.

Ze względu na fakt, iż wnioskowane zmiany mają charakter zmiany istotnej w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, obwieszczeniem z dnia 15.11.2023 r. znak: S.6223.1.2020 Prezydent Miasta Włocławek poinformował o rozpoczęciu procedury udziału społeczeństwa w postępowaniu w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. Termin konsultacji społecznych, zgodnie z zapisem art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), został określony na 30 dni, tj.: od dnia 16.11.2023 r. do dnia 19.12.2023 r. W trakcie trwania udziału społeczeństwa nie zostały zgłoszone żadne uwagi, wnioski, zastrzeżenia.

Zawiadomieniem z dnia 09.01.2024 r. znak: S.6223.1.2020 zawiadomiono stronę o zakończeniu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 j.t.) postanowieniem z dnia 31.01.2024 r. znak: S.6223.1.2020 określono dla Firmy „W. Lewandowski” PHU ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź, Fabryka Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek zabezpieczenie roszczeń na kwotę umożliwiającą pokrycie kosztów wykonania zastępczego w razie wydania decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach lub nałożenia na ten podmiot. obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007r o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów Wnioskodawca w piśmie z dnia 26.06.2020 r. zaproponował zabezpieczenie w wysokości 75 tysięcy złotych w formie polisy ubezpieczeniowej. Wysokość zabezpieczenia została obliczona na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r., poz. 256). W przypadku gdy w ramach prowadzonej działalności odpady są magazynowane w odrębnych instalacjach, odrębnych obiektach budowlanych lub ich częściach lub innych odrębnych miejscach magazynowania odpadów, przyjmuje się stawkę zgodnie z ust. 4–6 odrębnie dla każdej instalacji, każdego obiektu budowlanego lub jego części lub każdego innego miejsca magazynowania odpadów. Wysokość zabezpieczenia roszczeń zaproponowana przez wnioskodawcę została wyliczona na podstawie iloczynu 350 Mg i stawki 200 zł (papier i tektura).

Z uwagi na zmianę największej możliwej masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie na ilość 642 Mg magazynowanych odpadów, którą to inwestor wykazał w załączniku do wniosku z dnia 11.08.2023 r. i propozycji inwestora co do wielkości zabezpieczenia w wysokości 128 tysięcy 600 złotych, w dniu 06.02.2024 r. tut. organ wydał ponowne, nowe postanowienie określające formę i wysokość zabezpieczenia w wysokości 128 tysięcy 600 złotych w formie polisy ubezpieczeniowej.

W dniu 27.02.2024 r. Dyrektor Fabryki Papieru we Włocławku przedłożył do tut. organu propozycję polisy ubezpieczeniowej. zawartej pomiędzy ubezpieczycielem: Wiener Towarzystwo Ubezpieczeń S.A. Vienna Insurance Group, ul. Wołoska 22a, 02-675 Warszawa, a ubezpieczającym: Firma „W. Lewandowski” PHU

Wiesław Lewandowski, ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź i ubezpieczonym: Firma „W. Lewandowski” PHU
Wiesław Lewandowski, ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź.

W dniu 20.03.2024 r. wpłynęła do tut. organu polisa ubezpieczeniowa na kwotę 128 tysięcy 600 złotych. Polisa spełnia warunki wymagane przepisem art. 48 a ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach i jest zgodna z formą zabezpieczenia roszczeń określoną postanowieniem Prezydenta Miasta Włocławek z dnia 06.02.2024 r. znak: S.6223.1.2020.

Wobec powyższego w dniu 21.03.2024 r. tut. organ zawiadomił o zakończeniu przedmiotowego postępowania.

Ustalenia faktyczne:

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest z modernizacją instalacji do produkcji papieru mającą na celu zwiększenie jej wydajności do poziomu ok. 75 Mg/dobę oraz poprawę jakości produktu. Zastosowane urządzenia umożliwią spadek zużycia niektórych mediów (energii, gazu) w przeliczeniu na tonę produktu.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego polega m.in.: na:

- modernizacji instalacji do produkcji papieru poprzez zastosowanie urządzeń nowocześniejszych, o większej wydajności i o mniejszej energochłonności,
- likwidacji stożka i montaż filtra bębnowo – sitowego,
- wymianie urządzeń, m.in.: oczyszczających masę papierniczą, piaseczników, urządzeń sortujących, cylindra Yankee przystosowanego do prędkości 12000m/min wraz z zespołem sitowo filcowym, nawijaka maszyny papierniczej oraz warstwownicy do składania papieru,
- uaktualnieniu ilości zużywanych surowców, materiałów i paliw,
- aktualizacji ilości i rodzajów wytwarzanych i przetwarzanych odpadów,
- zainstalowaniu nowego kotła do wytwarzania pary „Integrex” firmy Mingazzini, zasilanego paliwem gazowym,
- uregulowaniu stanu formalno-prawnego w związku z eksploatacją nagrzewnic,
- uwzględnieniu obowiązującej od 5 września 2018 r. zmiany ustawy o odpadach wprowadzonej przez ustawę z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw nakładającej nowe obowiązki na podmioty w związku z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów, w tym zmianę symboli dotyczących procesów przetwarzania odpadów.

Zmiana w zakresie powietrza atmosferycznego jest pierwszą zmianą od momentu wydania decyzji z dnia 05.08.2006 r. znak: OŚ-7623-79-2/2006 - pozwolenie zintegrowane dla Fabryki Papieru we Włocławku na prowadzenie instalacji do produkcji i przetwórstwa papieru.

W ramach wnioskowanych zmian nie powstaną nowe źródła emisji substancji do powietrza. Analiza obliczeń wykazała, że dla przyjętych do obliczeń danych, w wyniku emisji substancji z zakładu nie wystąpią przekroczenia standardów jakości powietrza (czyli dopuszczalnych poziomów) ani wartości odniesienia w powietrzu poza terenem, do którego podmiot prowadzący zakład posiada tytuł prawny.

Ze względu na to, że w ramach modernizacji instalacji zastosowano urządzenia nowocześniejsze niż dotychczas, został osiągnięty spadek jednostkowego zużycia energii na wyprodukowanie jednej tony papieru. W związku z powyższym, mimo wzrostu wielkości produkcji, nie zmieni się zakładane maksymalne zużycie energii elektrycznej.

W związku z wnioskowanymi zmianami nie zmieni się sposób ani ilość wód pobieranych z zakładowego ujęcia wód podziemnych, które wykorzystywane są na cele instalacji IPPC, jak również na inne cele. Nie ulega zmianie także ilość i jakość ścieków przemysłowych powstających w instalacji IPPC, ani sposób ich odprowadzania. Planowana zmiana nie będzie zatem powodowała zwiększenia negatywnego wpływu na środowisko w kontekście gospodarki wodno-ściekowej.

W stosunku do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego wnioskowana zmiana w ramach gospodarki odpadami przewiduje aktualizację ilości, rodzajów sposobów gospodarowania oraz miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przetwarzanych, jak również określenie wymagań, zgodnie z art. 42 ust. 1, pkt 4 oraz art. 42 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach.

Magazynowanie i transport odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wytworzonych w zakładzie prowadzone jest na terenie zakładu wyłącznie do czasu ich przekazania kolejnemu posiadaczowi, co jednak nie wymaga zezwolenia na zbieranie odpadów ani wpisu do rejestru BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami) w zakresie transportu odpadów.

Na terenie zakładu zaktualizowano istotne źródła emisji hałasu odpowiedzialne za kształtowanie klimatu akustycznego i określono dla nich czas pracy. Zmiany jakie zaszły w instalacji pod względem emisji hałasu do środowiska nie spowodują zwiększenia propagacji hałasu i negatywnego oddziaływania zakładu na otoczenie.

Przeprowadzona ocena ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego wykazała, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji nie spowoduje możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. W związku z tym wnioskuje się o odstąpienie od obowiązku sporządzenia raportu początkowego, w oparciu o załączony dokument, tj.: „Analizę wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji IPPC do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę eksploatowanej we Włocławku przez Firmę „W. Lewandowski” PHU Wiesław Lewandowski”.

Zakres korzystania ze środowiska tj. oddziaływanie na wody powierzchniowe i podziemne, na środowisko gruntowe, na faunę i florę oraz przewidywane oddziaływanie w przypadku poważnej awarii przemysłowej po zmianach nie ulegnie zmianie.

Eksploatacja instalacji, w związku ze zmianami opisanymi w niniejszej dokumentacji, nie spowoduje przekroczeń standardów jakości środowiska ani innych norm środowiskowych.

Przeprowadzona analiza wykazała, że instalacja IPPC eksploatowana przez Firmę spełnia wymagania BAT w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury.

Wnioskowane zmiany, zawarte w niniejszej dokumentacji nie wpływają na istotną zmianę profilu działalności. Wpływają natomiast na zwiększenie wydajności instalacji, przy poprawie jakości produktu oraz spadku jednostkowego zużycia energii, surowców, materiałów i paliw na wyprodukowanie jednej tony papieru.

W stosunku do stanu opisanego w pierwotnym pozwoleniu zintegrowanym nie nastąpiły zmiany w wariantach funkcjonowania instalacji. Zmiana nastąpiła w gramaturze papieru higienicznego, obecnie w zakładzie można produkować papier higieniczny o gramaturze od 14 do 44 g/m². Produkowanie różnej gramatury pozostaje bez wpływu na wykorzystanie surowców i energii, jak również na emisję odpadów, zanieczyszczeń do powietrza, ścieków czy hałasu.

Instalacja IPPC eksploatowana obecnie na terenie zakładu we Włocławku jest w dobrym stanie technicznym. Zarówno instalacja IPPC, jak i urządzenia wchodzące w jej skład użytkowane są zgodnie z instrukcjami eksploatacyjnymi. Systematycznie wykonywane są prace konserwujące, co gwarantuje dobre i prawidłowe ich funkcjonowanie. Urządzenia, które zainstalowano w wyniku modernizacji są urządzeniami nowymi. Ich stan należy ocenić jako bardzo dobry.

Stan techniczny instalacji i urządzeń technologicznych kontrolowany jest na bieżąco przez odpowiednie służby techniczne (mechaniczne, elektryczne i pomiarowe) zakładu. Prowadzony jest również dozór przez pracowników, którzy są zobligowani do zgłaszania wszelkich zauważonych nieprawidłowości, czy usterek.

Podstawowym obszarem działalności Firmy „W. Lewandowski” PHU Wiesław Lewandowski jest produkcja papieru na maszynie papierniczej o maksymalnej zdolności produkcyjnej 75 ton na dobę. Emisja substancji do powietrza z procesu produkcyjnego w instalacji IPPC odbywa się w sposób zorganizowany emitorem E1.

Ponadto, na terenie zakładu znajdują się źródła emisji gazów i pyłów do powietrza związane ze spalaniem gazu ziemnego:

- kocioł wodny służącego do ogrzewania pomieszczeń budynku administracyjnego, z którego emisja do powietrza następuje emitorem E2,
- 4 nagrzewnice gazowe służące do ogrzewania hali przetwórstwa papieru, z których emisja do powietrza następuje emitarami E3 – E6.

W obliczeniach rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu zostały uwzględnione wszystkie źródła emisji eksploatowane na terenie zakładu.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego spowodowana jest koniecznością dostosowania zapisów obowiązującej decyzji i wynika z:

- wymiany kotła Loos o mocy cieplnej w paliwie 2081 kW na kocioł Mingazzini typu PAR 25.48 z palnikiem gazowym o mocy cieplnej 3488 kW w układzie suszenia wstęgi papieru. Kocioł wyposażony jest w układ odzysku ciepła współpracujący z nakrywą wysokowydajną. Powietrze podawane do nakrywy ogrzewane jest przy pomocy palnika gazowego. Opary powstające w nakrywie podczas suszenia wstęgi wyciągane są spod nakrywy wentylatorem wyciągowym i kierowane do wymiennika ciepła. Następnie wraz ze spalinami z palników kotła oraz nakrywy wysokowydajnej kierowane są poprzez komin na zewnątrz budynku, do atmosfery. Szacowana sprawność urządzenia wynosi 95%,
- zainstalowania palnika gazowego Energy Bruciatori Industriali typ IBST 4M. Palnik służy do ogrzewania świeżego powietrza atmosferycznego wpuszczanego do osłony cylindra Yankee w procesie suszenia wstęgi papieru. Moc cieplna palnika wynosi 3830 kW, a szacowana sprawność urządzenia wynosi 95%,
- zmiany (rozbudowy) średnicy emitora E1 z 0,5 m na 0,85 m z uwagi na odprowadzanie gazów i pyłów przez ten emitor pochodzących ze spalania gazu ziemnego przez kocioł Mingazzini oraz palnik gazowy Energy Bruciatori Industriali,
- zlikwidowaniu przewijarko-krajarki Perini oraz emitora E2, który odprowadzał pył z tej maszyny. Nazwa – emitor E2 – została przypisana dla istniejącego kotła wodnego Hydrotherm typu OT 50 T wyposażonego w palnik gazowy firmy Riello Typ Gulliver BS1 911 T1.

Źródłem powstawania pyłów i gazów jest proces produkcyjny prowadzony w instalacji do produkcji papieru, a także procesy spalania paliw w kotle wodnym i nagrzewnicach w celu ogrzania pomieszczeń hali produkcyjnej oraz biurowca. Parametry techniczne źródeł emisji zawarte zostały w punkcie 10 podpunkt 4, 5 i 6 niniejszej decyzji.

W stosunku do aktualnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego zmianie uległy parametry emitora E1, czego bezpośrednim powodem jest wymiana kotła Loos na kocioł Mingazzini oraz wspólne odprowadzanie spalin zarówno z kotła, palnika gazowego Energy Bruciatori Industriali, jak i gorących oparów z suszenia wstęgi papieru (opary składają się z pary wodnej, nie niosą ze sobą ładunku zanieczyszczeń). Zweryfikowano i ujednolicono dane techniczne odnośnie rzeczywistej wysokości emitora E1, która wynosi 13,51 m, czyli o 0,51 m wyżej aniżeli wynika z aktualnego pozwolenia zintegrowanego. Ponadto w wyniku potrzeby odprowadzania gazów i pyłów zarówno z kotła Mingazzini, jak i palnika gazowego Energy Bruciatori Industriali typ IBST 4M oraz gorących oparów z suszenia wstęgi papieru rozbudowano komin, w związku z czym zmianie uległa jego średnica wewnętrzna z 0,5 m na 0,85 m. Ustalono także nowy czas pracy dla nowych źródeł emisji – dotychczasowy czas pracy emitora E1 określony był na poziomie 8376 h rocznie, natomiast aktualnie przyjęto założenie, że obydwa źródła (kocioł oraz palnik gazowy) pracują jednocześnie w trybie ciągłym 24h/dobę, przez średnio 28 dni w miesiącu, co sumarycznie daje czas pracy roczny na poziomie 8064 godzin. Temperatura spalin na wylocie ze źródła wynosi 433 K, co jest mniejszą wielkością niż określona w aktualnym pozwoleniu i wynosząca 510 K. Zarówno kocioł, jak i palnik gazowy spalają gaz ziemny wysokometanowy, co stanowi zmianę w stosunku do pozwolenia zintegrowanego wydanego w 2006 r. z późniejszymi zmianami, gdyż nie będzie prowadzone spalanie dodatkowego paliwa, jakim był olej opałowy. Z uwagi na dodatkowy strumień gazów (gorących oparów) z suszenia wstęgi papieru, do obliczeń i modelowania rozprzestrzeniania substancji w powietrzu przyjęto strumień gazów w warunkach pomiaru ($27\ 186\ \text{m}^3/\text{h}$) pomnożony przez współczynnik 1,3 w celu uzyskania rzeczywistej wielkości strumienia gazów (obejmującego strumienie spalin kotła i palnika, jak również strumień gorących oparów z suszenia wstęgi papieru).

Dla emitora E2 zmieniają się wszystkie parametry z uwagi na zlikwidowanie maszyny – przewijarko-krajarki Perini i przypisanie oznaczenia E2 do istniejącego kotła wodnego Hydrotherm typu OT 50 T wyposażonego w palnik gazowy firmy Riello typ Gulliver BS1 911 T1. Ponadto, oprócz kotła wodnego Hydrotherm, również nagrzewnice gazowe Yahtec (emitory E3-E6) uwzględniono w obliczeniach i modelowaniu rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu, jednak i kocioł wodny, i nagrzewnice gazowe nie stanowią części instalacji IPPC.

W związku z wymianą kotła Loos (dot. emitora E1) na kocioł Mingazzini, a także rozbudowaniem komina emitora E1 i podłączeniem do wspólnego wyciągu spalin także odprowadzanych zanieczyszczeń w wyniku spalania gazu ziemnego przez palnik gazowy, w celach obliczeniowych określono nowe wielkości emisji dla emitora E1, a także dla źródeł emisji. Nowy kocioł Mingazzini spala jedynie gaz ziemny wysokometanowy.

Emisja tlenu węgla ze spalania gazu została wyliczona ze wskaźników ministerialnych (Wskaźniki emisji substancji zanieczyszczających środowisko wprowadzanych do środowiska w procesie energetycznego spalania paliw, MOŚZNiL, Warszawa, kwiecień 1996) i podana w kg/h do celów modelowania rozprzestrzeniania substancji w powietrzu. Sposób wyliczenia emisji godzinowej i rocznej tlenu węgla uwzględniono w niniejszej dokumentacji w celach obliczeniowych w powietrzu, jednakże nie ustala się dopuszczalnej emisji czy o standard emisyjny dla tlenu węgla z uwagi na zapis art. 224 ust. 4 Prawo ochrony środowiska mówiącego o nieokreślaniu dla instalacji objętej standardami emisyjnymi innych rodzajów gazów lub pyłów niż objęte standardami.

Częścią instalacji IPPC są dwa źródła emisji – kocioł Mingazzini oraz palnik gazowy. Obydwa te źródła z uwagi na moc cieplną podlegają standardom emisyjnym jako nowe źródła średniego spalania (MCP) według załącznika nr 5 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie

standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860).

Godzinowe i roczne emisje z emitora E1 zawarte zostały z punkcie 10 podpunkt 1, 2 i 3 niniejszej decyzji.

Na terenie zakładu eksploatowanych jest dodatkowo 5 źródeł spalania paliw (gaz ziemny wysokometanowy) - kocioł gazowy wodny o mocy cieplnej 50 kW oraz 4 nagrzewnice gazowe o mocy cieplnej 35 kW każda. Łączna moc instalacji energetycznej nie przekracza 1 MW, w związku z czym nie kwalifikują się do zgłoszenia lub pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. Żadne z urządzeń nie przekracza także mocy cieplnej w paliwie 1 MW, wobec czego nie podlegają one standardom emisyjnym.

Monitoring procesów technologicznych, a także efektywności wykorzystywanych surowców, prowadzony jest zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym. Nie przewiduje się zmian w tym zakresie. Zapisy konkluzji BAT dla produkcji masy włóknistej, papieru i tektury nie określają wymagań w zakresie emisji do powietrza w stosunku do przerobu makulatury (sekcja 1.5 konkluzji BAT) oraz produkcji papieru i powiązanych procesów (sekcja 1.6 konkluzji BAT).

Nie zachodzą zmiany w sposobie dotychczasowego monitorowania emisji po zmianie źródeł emitora E1.

Ograniczenie emisji z instalacji realizowane jest poprzez odpowiednią eksploatację maszyn i urządzeń, kontrolę zużycia materiałów i surowców oraz monitoring procesów technologicznych. Analiza obliczeń wykazała, że w wyniku emisji substancji z zakładu nie wystąpią przekroczenia standardów jakości powietrza, w związku z czym nie są wymagane dodatkowe działania ograniczające emisję.

Nie przewiduje się zmian w sposobie zaopatrzenia zakładu w wodę w stosunku do warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym. Głównym źródłem zaopatrywania zakładu w wodę jest eksploatowane ujęcie wód podziemnych składające się z jednej studni, zlokalizowanej na działce 1/29 obręb Włocławek KM 48 przy ul. Łęgska 10.

Modernizacja instalacji pozostaje bez wpływu na sposób zaopatrzenia zakładu w wodę. Woda pobierana będzie tak jak dotychczas z utworów neogeńskich ze studni Nr 1 o głębokości 70 m, zlokalizowanej na działce 1/29 obręb Włocławek KM 48 przy ul. Łęgska 10, w sumarycznej ilości: Prognozowane zużycie wody nie przekroczy 220 000 m³/rok.

Sposoby monitorowania pobieranej wody nie ulegną zmianie.

Ilość pobieranej wody będzie monitorowana tak jak do tej pory za pomocą licznika wody surowej, zainstalowanego na rurze doprowadzającej wodę bezpośrednio ze studni i osobno – drugi licznik wody miejskiej. Monitoring jakości pobieranej wody, jak również poziomu zwierciadła wody w studni jest realizowany zgodnie z warunkami określonymi w punkcie II.5.1. pierwotnego pozwolenia zintegrowanego i nie ulegnie on zmianie w związku z modernizacją przedmiotowej instalacji.

Przedmiotowa zmiana pozostaje bez wpływu na warunki odprowadzania ścieków. Warunki odprowadzania ścieków są uregulowane przez stosowne pozwolenie wodnoprawne. Ścieki przemysłowe z instalacji IPPC będą tak jak do tej pory odprowadzane do kanalizacji Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. we Włocławku, na podstawie zawartej umowy i obowiązującego pozwolenia wodnoprawnego. Ścieki przemysłowe wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu stają się ich własnością. Odprowadzanie ścieków przemysłowych zostało uregulowane odrębnym pozwoleniem wydanym na czas niniejszej zmiany pozwolenia zintegrowanego decyzją

Dyrektora Zarządu Zlewni we Włocławku znak: WA.ZUZ.7.4210.295.2021.HB z dnia 18 stycznia 2022 – pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód – wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu – Miejskiego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o. we Włocławku, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z instalacji do produkcji papieru zlokalizowanej we Włocławku przy ul. Łęgskiej 12 (dz. nr 1/5 i 1/29 m. Włocławek KM 48).

Najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości ok. 150 m w kierunku południowo-wschodnim od granicy zakładu i według miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Włocławek jest to zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna.

Dla powyższych terenów obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu zgodnie klasyfikacją tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, gdzie dopuszczalny poziom hałasu dla pory dnia to 55 dB oraz dla pory nocy 45 dB.

Głównym źródłem hałasu do środowiska była wyrzutnia oparów z wymiennika ciepła, która w wyniku modernizacji parku maszynowego zakładu została zlikwidowana. Ponadto istotnym źródłem hałasu jest pompa próżniowa, która obsługuje maszynę do produkcji ręczników papierowych. Urządzenie standardowo zostało wyposażone w tłumik, który po latach funkcjonowania uległ zniszczeniu. Został on naprawiony, a dodatkowo zainstalowano przy okazji drugi tłumik, którego celem było wyciszenie urządzenia i ograniczenie emisji hałasu do środowiska.

Zmiany jakie zaszły w instalacji pod względem emisji hałasu do środowiska nie spowodują zwiększenia propagacji hałasu i negatywnego oddziaływania zakładu na otoczenie. Przedsięwzięto środki, takie jak likwidacja elementów instalacji uciążliwych pod względem emitowania hałasu, zmodernizowano i naprawiono niedziałające właściwie urządzenie oraz zainstalowano nowe w celu zmniejszenia oddziaływania akustycznego na środowisko. Wszystkie te działania przyczyniły się finalnie do braku zwiększenia emisji hałasu do środowiska.

Urządzenia pracują w trybie ciągłym, w ciągu całej doby, zarówno w porze dnia jak i nocy.

Na podstawie wykonanych pomiarów stwierdzono, że poziom hałasu w punktach pomiaru hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie, nie przekracza poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Zgodnie z obowiązkiem monitoringu hałasu w środowisku, wynikającym z § 10 rozporządzenia w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, dla instalacji dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane prowadzi się okresowe pomiary hałasu w środowisku z częstotliwością raz na dwa lata. Nie zachodzi zatem konieczność zmiany w zakresie monitoringu hałasu w środowisku, niż obecnie określony w pozwoleniu zintegrowanym.

W punkcie 13 niniejszej decyzji obowiązujące pozwolenie zintegrowane zostało zmienione w zakresie wielkości emisji hałasu, natomiast w punkcie 7 niniejszej decyzji określono źródła emisji hałasu.

W dniu 30.09.2014 r. została opublikowana Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) z dnia 26 września 2014 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/WE w odniesieniu do masy włóknistej, papieru i tektury.

Wobec powyższego w 2015 roku została przeprowadzona pierwsza analiza pozwolenia zintegrowanego. Wyniki analizy przedstawione w piśmie z dnia 30.09.2015 r. znak: S.6223.2.2015, wykazały spełnienie przez zakład konkluzji BAT.

Druga analiza pozwolenia zintegrowanego została przeprowadzona na przełomie 2021/2022 roku. W piśmie z dnia 25.02.2022 r. znak: S.6223.10.2021 przedstawiono wyniki analizy, z której wynikało, że choć zakład jest na etapie zmiany pozwolenia zintegrowanego (zawieszenie postępowania z dnia 03.09.2020 r. znak: S.6223.1.2020) spełnienia wymagania konkluzji, z uwagi na niedokonanie zmian w technologii produkcji, a jedynie na optymalizację procesów produkcyjnych takich jak: nowy kocioł, instalacja palnika gazowego, likwidacja krajarko-przewijarki Perini, likwidacja wyrzutni oparów z procesu formowania wstęgi, likwidacja stożka) i wzrost zdolności produkcyjnej.

Zmiany zawarte we wniosku są zmianą istotną w myśl art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, która jest zmianą sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudową, powodującą znaczący wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko.

W niniejszej decyzji dokonano zmian zgodnie z przedłożoną dokumentacją oraz uzupełnieniami i wyjaśnieniami.

Zgodnie z art. 378 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska w sprawie jak wyżej organem kompetentnym jest starosta, w tym przypadku prezydent miasta na prawach powiatu, tutaj Prezydent Miasta Włocławek.

Bez zmian pozostają pozostałe punkty decyzji Prezydenta Miasta Włocławek z dnia 08.05.2006 r. znak: OŚ-7623-79-2/2006 udzielającą Firmie „W. Lewandowski” Produkcja-Handel-Ustugi ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji i przetwórstwa papieru zlokalizowanej na terenie Fabryki Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek, zmienioną decyzjami: z dnia 12.03.2012 r. znak: GKS.S.6223.4.2011; z dnia 17.07.2013 r. znak: S.6223.4.2013 r; z dnia 09.03.2015 r. znak: S.6223.10.214 oraz z dnia 24.08.2017 r. znak: S.6223.7.2017.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

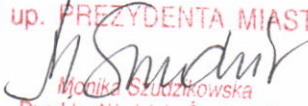
Od decyzji niniejszej służy stronom wniesienie odwołania do Samorządowego Kolegium odwoławczego we Włocławku za pośrednictwem Prezydenta Miasta Włocławek w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Otrzymuje:

Firma „W. Lewandowski” Produkcja-Handel-Ustugi ul. Kopernika 5, 90-509 Łódź
Fabryka Papieru ul. Łęgska 12, 87-800 Włocławek

Do wiadomości:

Ministerstwo Środowiska i Klimatu w Warszawie (za pośrednictwem platformy ePUAP)
Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura we Włocławku (za pośrednictwem platformy ePUAP)
Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego w Toruniu (za pośrednictwem platformy ePUAP)
a/a

Z up. PREZYDENTA MIASTA

Mionika Studzinkowska
Dyrektor Wydziału Środowiska